

Betriebsanleitung

AKKU- Rüttelpatsche



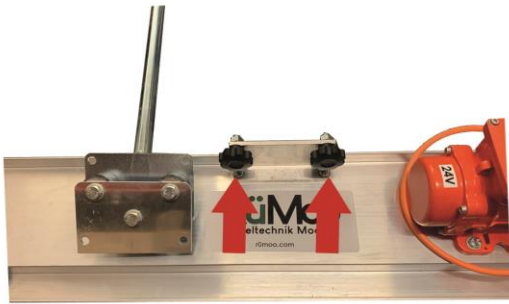


Betriebsanleitung MSB Akkupatsche

1. Montage der Arbeitsgriffe	2
2. AKKU Anbau und Warnhinweise	3-4
3. Inbetriebnahme	5-7
4. Nach der Inbetriebnahme	7
5. Gebrauchsanweisung AKKU	8-9
6. Technische Daten	10



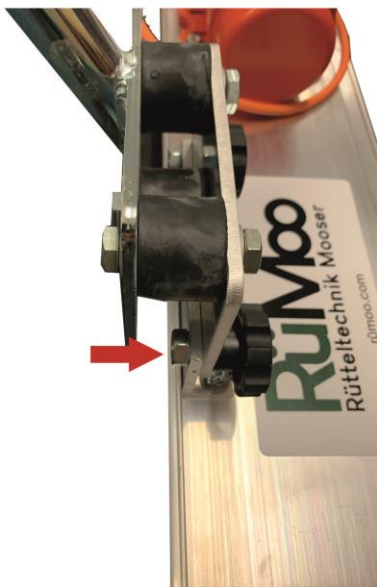
1. Montage der Arbeitsgriffe :



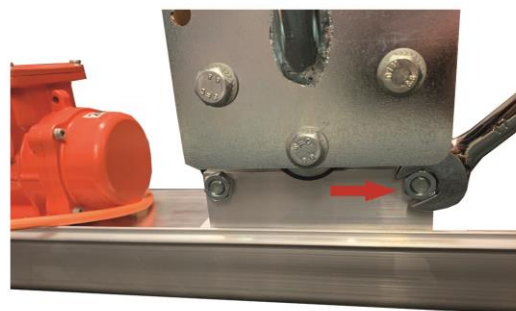
1. Vorweg angebaute Sterngriffe und Kontermuttern abschrauben.



2. Arbeitsgriffe an die Vorinstallierten Winkel anschrauben



3. Sterngriffe anziehen und Kontermuttern nicht vergessen.



4. Kontermuttern mit Gabelschlüssel 17 fest Anziehen.

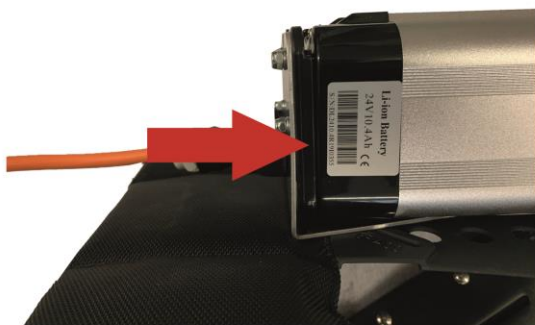
2. AKKU auf Rucksackhalterung anbringen:



1. Den Drehschalter am Akku gegen den Uhrzeigersinn auf „UNLOCK“ stellen.



2. Den Akku an der vormontierten Schiene der Rucksackhalterung anbringen.



3. Der Akku muss bündig auf der Halterung anliegen.



4. Den Drehschalter im Uhrzeigersinn auf „OFF“ stellen. Nun rastet der AKKU ein.

Warnhinweise AKKU:

- Verwenden Sie zum Laden nur das mitgelieferte Ladegerät.
- Verwenden Sie den Akku nicht bei über 40° C Außentemperatur.
- Leistungsverlust bei Minusgraden von ca. 20%.
- Lagern Sie den Akku in einem sauberen trockenen Umfeld.
- Sollte der Akku für 2 Monate oder länger unbenutzt bleiben, laden Sie ihn jedes 2 Monate auf um Batterieschäden zu vermeiden auf.
- Öffnen Sie niemals das Gehäuse.
- Halten Sie den Akku von Feuer, Wasser und anderen Flüssigkeiten fern.
- Beim Laden darf im Umkreis von 2m nichts leicht Entzündliches gelagert werden.

! ACHTUNG ! Patsche bei Starkregen – nicht benutzen!

3. Inbetriebnahme AKKUPATSCHEN:

Vor der Inbetriebnahme empfehlen wir die Patsche mit Schal Öl oder ähnlichen Betonabweisenden Mitteln zu behandeln.



1. Den Drehschalter des AKKU auf „ON“ stellen.



2. Die Steuereinheit hat eine eingebaute Drehzahlregelung um die Motordrehzahl den Gegebenheiten anzupassen.

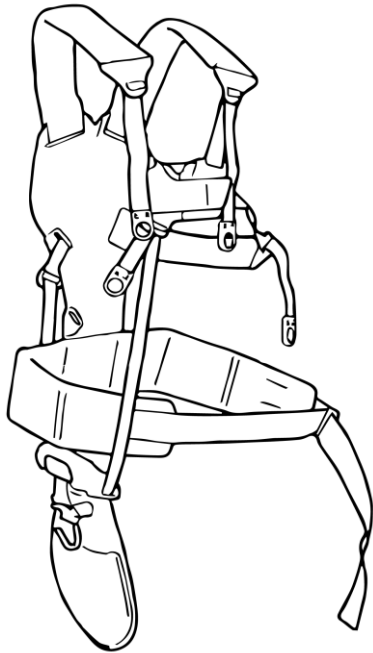


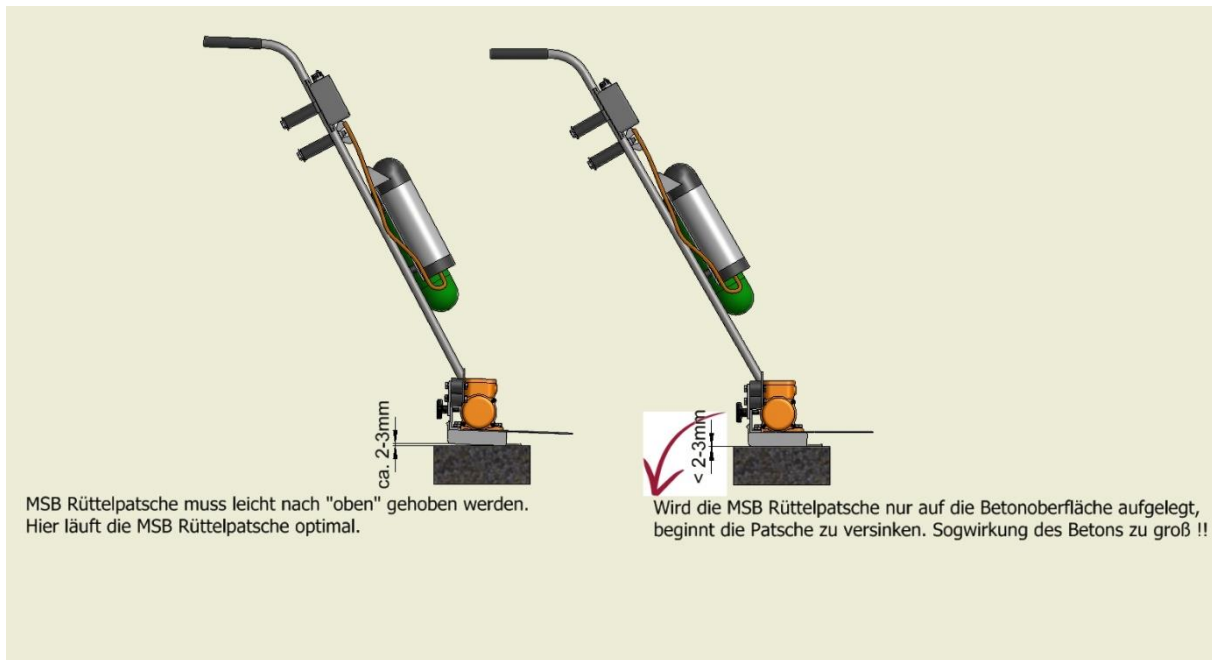
3. Um den Batteriestand zu überprüfen den Drehschalter auf „ON“ stellen und die Rote „POWER“ Taste drücken.



4. Zur besseren Vermeidung von Rändern bei der Betonage die „Glättöhren“ verwenden.

Die Rucksackhalterung kann an die bedienende Person angepasst werden:





Um die Akkupatsche nach dem Zusammenbau kurz zu Testen darf das Gerät nur auf einem Schwingungsgedämpften Untergrund (z.B. Schaumstoff) eingeschaltet werden.

4. Sobald die Patsche nicht mehr im Einsatz ist, sollte sie umgehend gereinigt werden.

Dabei ist darauf zu achten den Akku und die Steuereinheit nicht zu befeuchten.

Die Lagerung sollte in einem trockenen Lichtgeschützten Raum erfolgen.



Gebrauchsanweisung Set Lithium-Ionen-Batterie und Ladegerät

Baureihe BIS

Nennkapazität C1:	siehe Typenschild
Nennspannung:	siehe Typenschild
Nenntemperatur:	20 °C

Der Lieferumfang des Sets ist eine Lithium-Ionen-Fahradbatterie und ein dazu passendes Ladegerät. Verwenden Sie immer nur die gelieferte Komponentenpaarung und niemals das mitgelieferte Ladegerät mit einer fremden Batterie oder ein fremdes Ladegerät mit der mitgelieferten Batterie!



Gebrauchsanweisung beachten und sichtbar am Ladeplatz anbringen.

In Ermangelung spezieller, anwendbarer Normen für Lithiumbatterien ist es empfohlen, die DIN VDE 0510, Teile 2 und 3 zu beachten.



Bei Arbeiten an und mit Batterien Schutzbrille und Schutzkleidung tragen.



Nur zugelassene Hebe- und Transporteinrichtungen verwenden.



Gefährliche elektrische Spannung.

Berührungen und Kurzschlüsse vermeiden.



1. Inbetriebnahme

Die Batterie ist auf mechanisch einwandfreien Zustand zu überprüfen. Die Batterieendableitung ist kontaktsicher und polrichtig zu verbinden. **Ansonsten können Batterie, Fahrzeug oder Ladegerät zerstört werden.** Die Batterie ist nachzuladen.

2. Betrieb

2.1 Entladen

Die Batterie kann bis zur angegebenen Abschaltspannung (S. Typenschild) entladen werden. Bei Erreichen der Abschaltspannung, oder ggf. früher wenn eine Zelle der Batterie den Wert für die Abschaltung erreicht, schaltet die Elektronik die Entladung ab.

2.2 Laden

Die Batterie wird mit der angegebenen Ladespannung (siehe Typenschild) mittels einer IU-Kennlinie nach DIN 41773 geladen. Es darf nur das mitgelieferte Ladegerät verwendet werden. **Eine Ladung mit einem Fremdgerät kann zur Zerstörung der Batterie, sowie zu Zellenexplosionen im inneren des Aluminiumzylinders und ggf. zum Ausbruch eines Feuers führen.**

Während der Ladung balanciert die Elektronik die einzelnen Zellen um sie gleichmäßig zu laden und eine Überladung einzelner Zellen zu vermeiden.

3. Wartung

Eine Wartung fällt nicht an.

4. Pflegen

Die Batterien sind sauber zu halten. Ist eine Reinigung erforderlich, darf diese nur mit feuchten Tüchern (Wasser), ohne Zusätze von Lösungsmitteln oder Tensiden, erfolgen.

5. Lagern

Müssen die Batterien gelagert werden, muss dies erfolgen, indem die Batterien zu 50 % geladen (bzw. entladen) werden. Dadurch ist die Alterung minimiert und die Batterie übersteht die Lagerzeit ohne Kapazitätsverluste.

6. Störungen

Bei Störungen ist der Kundendienst anzufordern.

04/13

LionTec GmbH – Gewerbestraße 21 – 63579 Freigericht – Germany – +49 6051 916679-0 – www.liontec.eu – info@liontec.eu

Technische Daten Akku	
TYP	24V - 10.4 Ah - 269 Wh
VN	25.9 V
Cn = C1	10.4 Ah
V Charge	29.4 V
V CuttOff	21 V
H max.	94 mm
W max.	87 mm
L max.	380 mm
Mass	2.5 kg +/- 5%
Verwenden Sie den Akku nicht bei über 40° C Außentemperatur	
Leistungsverlust bei Minusgraden von ca. 20%	

Technische Daten MVE 50 DC 24	
Drehzahl	3000 RPM
Arbeitsmoment	1.02 kgcm
Unwucht	0.51 kgcm
FC	50 kg
Nennspannung	24 V DC
Eingangsleistung	0.08 kW
Strom A Max	3.3 A
Leistungsfaktor	0
Ia/In	4
ATEX II 3D Ex tc IIIC Tx IP66	T 100°
Amb Temp.	-20 ≤ T°C ≤ + 40